

# HYDRAULIC FLUIDS

## QUINTOLUBRIC® 888-68

### ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ ТИП HFD-U ПРИМЕНЕНИЕ

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Глобальная формула
- » Отличная стабильность против расслоения
- » Экологичность
- » Лучшая в данном классе стабильность к окислению



#### ПРИМЕНЕНИЕ

QUINTOLUBRIC® 888-68 была разработана в качестве замены противоизносным гидравлическим жидкостям на основе минерального масла, при использовании которых существовала угроза воспламенения. QUINTOLUBRIC® 888-68 может также применяться в чувствительных, с точки зрения экологии, областях гидравлики, не оказывая негативного влияния на общую работу гидравлической системы. Данный продукт не содержит воду, минеральное масло или эфиры фосфорной кислоты, а основан на высококачественных, синтетических органических эфирах и содержит оптимизированный пакет присадок, позволяющих достичь отличной работы гидравлической системы. QUINTOLUBRIC® 888-68 имеет смазывающие свойства на уровне противоизносных, гидравлических масел премиум класса и может применяться в гидравлических системах всех основных производителей.

#### СОВМЕСТИМОСТЬ

В таблице на обороте приведены наши рекомендации по совместимости QUINTOLUBRIC® 888-68 с наиболее часто используемыми эластомерами. Применение эластомеров разделено на: «Статичное» - относится к закрепленным, неподвижным уплотнителям, таким как O-кольца в клапанах и соединениях шлангов под низким давлением; «Средне-динамичное» - относится к эластичным разделительным вкладышам накопителей и соединениям шлангов, подвергающимся высокому давлению и небольшому изгибу; «Динамичное» - относится к уплотнителям штока цилиндра, вала насоса и постоянно изгибаемым гидравлическим шлангам.

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВА (ТЕСТ МЕТОД)	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Жидкость желтого до янтарного цвета
Кинематическая вязкость (ASTM D 445)	
При 0°C	554 мм <sup>2</sup> /с или cSt
При 20°C	135 мм <sup>2</sup> /с или cSt
При 40°C	68 мм <sup>2</sup> /с или cSt
При 100°C	12.5 мм <sup>2</sup> /с или cSt
Индекс вязкости (ASTM D2270)	185
Плотность при 15°C (ASTM D1298)	0.92 г/см <sup>3</sup>
Кислотное число (ASTM D974)	2.0 мг KOH/г
Температура застывания (ASTM D97)	< -30°C (< -22°F)
Тест на пенообразование при 25°C (ASTM D 892)	
Последовательность I	50-0 мл-мл
Антикоррозионная защита ISO 4404-2 ASTM D 665A/D130	Соответствует Соответствует/1a
Dry TOST (ASTM D943 mod.)	800 час
Температура вспышки (ASTM D92)	304°C (572°F)
Температура горения (ASTM D92)	360°C (680°F)
Деаэрация (ASTM D3427)	7 мин
Насосный тест (ASTM D2882)	<5 мг износ
Смазка зубчатых передач (DIN 51354-2)	>12 FZG стадия нагрузки
Деэмульгирующие свойства (ASTM D1401)	42-38-0 (30) мл-мл-мл (мин.)

## QUINTOLUBRIC® 888-68

### ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ ТИП HFD-U ПРИМЕНЕНИЕ

#### МЕТАЛЛЫ

QUINTOLUBRIC® 888-68 совместима с железом и легированной сталью и большинством цветных металлов и их сплавов. Не совместима со свинцом, кадмием и имеет ограниченную совместимость со сплавами с высоким содержанием этих металлов. QUINTOLUBRIC® 888-68 ограниченно совместима с горячеоцинкованными поверхностями или электрогальваническими покрытиями и хорошо совместима со сплавами содержащими цинк. Детали из этих материалов должны быть заменены на подходящие.

#### КРАСКИ И ПОКРЫТИЯ

QUINTOLUBRIC® 888-68 совместима с многокомпонентными эпоксидными покрытиями. Не совместима с покрытиями на основе цинка. Рекомендации по совместимости с покрытиями или по специфическому применению можно получить у производителя ЛКМ или непосредственно у Quaker.

#### ЖИДКОСТИ

QUINTOLUBRIC® 888-68 совместима и смешивается почти со всеми гидравлическими жидкостями на основе минерального масла и полиолэфиров, а также с некоторыми, но не со всеми, эфирами фосфорной кислоты. Не смешивается и несовместима с жидкостями, содержащими воду. За рекомендациями по переходу на эту жидкость, пожалуйста, обращайтесь в Quaker.

#### ЭЛАСТОМЕРЫ

ISO 1629	ОПИСАНИЕ	S*	MD*	D*
NBR	Резина со средним и высоким содержанием нитрила (Buna N, >30% акрилонитрила)	C	C	C
FPM	Фторэластомер (Viton®)	C	C	C
CR	Неопрен	S	S	S
IIR	Бутилкаучук	S	N	N
EPDM	Этиленпропиленовый каучук	N	N	N
PU	Полиуретан	C	C	C
PTFE	Teflon®	C	C	C

\*\* (S - статичный, MD - мало подвижный, D - динамичный)

C = Совместим

S = Подходит для кратковременного использования, но при первой возможности рекомендуется замена на совместимый эластомер

N = Не совместим

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СВОЙСТВА (ТЕСТ МЕТОД)	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Теплоемкость при 20°C (D2766)	2.06 кДж/кг °C .49 Btu/lb °F
Коэффициент теплового расширения при 20°C (D1903)	6 X 10 <sup>-4</sup> на °C
Давление пара (02551) При 20°C При 66°C	3.2 X 10 <sup>-6</sup> ммHg 7.5 X 10 <sup>-6</sup> ммHg
Модуль объёмной деформации при 20°C При 210 бар При 3,000 psi	1.87 X 10 <sup>5</sup> N/cm <sup>2</sup> 266,900 psi
Теплопроводность При 19°C (D 2717)	0.167 Дж/ сек/м/°C
Пробивное напряжение (D877)	30 kV

#### ТЕСТ НА ВОСПЛАМЕНЕНИЕ

Температура воспламеняемости в контакте с горячими поверхностями (ISO 20823) >450°C

Температура самовоспламенения (DIN 51794) >400°C

#### ТЕСТ НА БИОРАЗЛАГАЕМОСТЬ

OECD-301 c Биоразлагаема на 80.4% через 28 дней

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | [quintolubric.com](http://quintolubric.com) | [info@quakerchem.com](mailto:info@quakerchem.com)

До начала использования данного продукта ознакомьтесь с инструкцией по безопасному применению и экологическим вопросам в Паспорте безопасности материала. Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любого вреда или ущерба прямого или косвенного, от использования данного продукта, если только вред или ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation. 09/2013