

# METAL REMOVAL FLUIDS

## QUAKERCUT® 1110 EDM МАСЛО ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Не содержит хлор
- » Хорошая фильтруемость
- » Прозрачный для хорошего обзора рабочей зоны
- » Не раздражающий запах
- » Обеспечивает хорошую чистоту инструмента/оборудования и моющие характеристики

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальное масло низкой вязкости, изготовленное на основе парафиновых углеводородов. Специально разработано для электроэрозионной обработки и операций суперфиниширования. Очень жидкая минеральная база обладает отличными смачивающими и диэлектрическими свойствами. Продукт бесцветный и имеет нейтральный запах.

Основное применение: электроэрозионная обработка и операции суперфиниширования.

#### ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Перед приготовлением мы настоятельно рекомендуем провести полную очистку всех компонентов системы, которые будут контактировать с маслом.

Рекомендация для эффективной работы масла и долгосрочного поддержания системы в работоспособном состоянии:

- » Предотвращайте попадание воды.
- » Минимизируйте загрязнение водорастворимыми СОЖ и очистителями.
- » Минимизируйте загрязнения сторонними маслами (гидравлика, масло с направляющих и т.д.).
- » Используйте правильную установку фильтрации для удаления стружки.
- » Не допускайте перегрева.

Проконсультируйтесь у Quaker по

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | +31 297 544 644

# QUAKERCUT® 1110 EDM

## МАСЛО ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

#### ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, QUAKERCUT® 1110 EDM должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 - 40 °С. QUAKERCUT® 1110 EDM не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

#### ОПЕРАЦИИ

Точение	
Фрезерование	
Сверление	
Сверление глубоких отверстий	
Нарезание внутренней и наружной резьбы	
Развертывание	
Протягивание	
Пиление	
Зубофрезерование	
Шевингование	
Электроэрозионная обработка	●
Хонингование и притирка	●

#### МАТЕРИАЛЫ

Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	
Медные сплавы	
Титан	●
Твердосплавный инструмент	

● Основное применение ○ Возможное применение

#### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Бесцветный	[-]
Вязкость	2,3	[mm <sup>2</sup> /s @ 40 °C]
Плотность	812	[kg/m <sup>3</sup> @ 15 °C]
Температура вспышки в от	101	[°C]
Температура потери текуче	<4	[°C]
Коррозия меди	1a	[-]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | +31 297 544 644

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с паспортом безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.