

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 7200 HBFF ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ БОРА ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Не содержит формальдегида
- » Не содержит бора
- » Гарантированное качество обработанной поверхности особенно на сплавах алюминия
- » Увеличивает срок службы инструмента
- » Хорошая биостойкость
- » Отличные смачивающие и смазывающие способности, обеспечивающие эффективность процесса резания

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективная микроэмульсия, идеально подходящая для всех операций, где необходимо высокое качество обработанной поверхности и высокая смазывающая способность. Идеальна для основных целей обработки большинства машиностроительных материалов

Рекомендуется для тяжело-нагруженных операций обработки чугуна, стали и алюминия

Диапазон концентраций:
6 - 12 % в зависимости от типа операции

Жесткость воды используемой для приготовления:
140 - 450 ppm (14 - 45 °TH, 7 - 25 °DH)

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Некачественное или неправильное приготовление рабочего раствора может привести к его нестабильности и значительно сократить срок его службы. Перед любой новой заливкой мы настоятельно рекомендуем полную очистку системы и всех её компонентов, которые будут находиться в контакте с рабочим раствором. Широкий диапазон чистяще-моющих средств и дезинфицирующих добавок можно приобрести в компании Quaker.

Обращайтесь к представителям компании Quaker за любой дополнительной информацией.



QUAKERCOOL® 7200 HBFF ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ БОРА ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, QUAKERCOOL® 7200 HBFF должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 - 35 °С.

QUAKERCOOL® 7200 HBFF не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

ОПЕРАЦИИ

Точение	●
Фрезерование	●
Сверление	●
Сверление глубоких отверстий	●
Нарезание внутренней и наружной резьбы	●
Развертывание	●
Протягивание	○
Пиление	●
Шлифование	○
Хонингование и притирка	○

МАТЕРИАЛЫ

Чугун	○
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	○
Медные сплавы	○
Титан	●
Твердосплавный инструмент	○

● Основное применение ○ Возможное применение

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Жёлтый	[-]
Вязкость	77	[мм ² /с при 40 °С]
Плотность	947	[кг/м ³ при 15 °С]
Температура потери текучести	<4	[°С]
Внешний вид разбавленного продукта	Белый	[-]
pH разбавленного продукта	9,8	[-]
Коррозионный порог	4	[% DIN 51360 T2]
Фактор щёлочности (pH=5)	2,8	[мл 0,1N%/ 25 мл]
Фактор кислотного разложения	0,88	[мл/%]
Фактор рефракции	1,0	[%/° Brix]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с паспортом безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды. Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.