

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 2769 SOB BF СИНТЕТИЧЕСКАЯ ВОДОРАСТВОРИМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Не содержит формальдегида
- » Не содержит минерального масла
- » Не содержит бора
- » Экстремально низкая абсорбция кобальта
- » Обеспечивает хорошую чистоту инструмента/оборудования и моющие свойства
- » Отличные антикоррозионные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ

Водосмешиваемая, не содержащая минерального масла синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, разработанная для основных шлифовальных операций.

Рекомендуется для основных шлифовальных операций стали, чугуна и твердых сплавов.

Диапазон концентраций:
4 - 8 % в зависимости от типа операции

Жесткость воды используемой для приготовления:
0 - 400 ppm (0 - 40 °TH, 0 - 22 °DH)

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Некачественное или неправильное приготовление рабочего раствора может привести к его нестабильности и значительно сократить срок его службы. Перед любой новой заливкой мы настоятельно рекомендуем полную очистку системы и всех её компонентов, которые будут находиться в контакте с рабочим раствором. Широкий диапазон чистяще-моющих средств и дезинфицирующих присадок можно приобрести в компании Quaker.

Обращайтесь к представителям компании Quaker за любой дополнительной информацией.



QUAKERCOOL® 2769 SOB BF

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ВОДОРАСТВОРИМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, QUAKERCOOL® 2769 SOB BF должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 - 35°С .

QUAKERCOOL® 2769 SOB BF не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

ОПЕРАЦИИ

Точение	
Фрезерование	
Сверление	
Сверление глубоких отверстий	
Нарезание внутренней и наружной резьбы	
Развертывание	
Протягивание	
Пиление	
Шлифование	●
Хонингование и притирка	

МАТЕРИАЛЫ

Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	○
Нержавеющая сталь	○
Алюминиевые сплавы	
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	
Медные сплавы	●
Титан	
Твердосплавный инструмент	●

● Основное применение ○ Возможное применение

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Жёлтый	[-]
Вязкость	4	[mm ² /s @ 40 °C]
Плотность	1054	[kg/m ³ @ 15 °C]
Температура застывания	< 4	[°C]
Внешний вид разбавленного продукта	Прозрачный	[-]
pH разбавленного продукта	9,5	[-]
Коррозионный порог	5	[% DIN 51360 T2]
Фактор щёлочности (pH=5)	3,2	[ml 0,1N%/ 25 ml]
коэффициент кислотного	0,10	[ml/%]
Фактор рефракции	3,0	[%/° Brix]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с паспортом безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ. В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.

042894UNPK02

09.06.15





